

# ACRY-PUR 901-G

Monocapa acrílico-poliuretánico 2 componentes brillante

## PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	<b>DISOLAC</b>	30
Ligante	<b>ACRY-PUR 901-G</b>	70
Endurecedor	<b>E9005 normal</b>	3:1
	<b>E9003 lento</b>	3:1
	<b>E9006 rápido</b>	3:1
Diluyente	<b>SOLV UNIVERSAL 5</b>	20-30%
	<b>SOLV UNIVERSAL 3</b>	20-30%

## DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Alta dureza, buen brillo y buena resistencia a la intemperie.
- Brillante – se puede mezclar con el ACRY PUR 901-M para conseguir el grado de brillo deseado (tabla de brillos orientativa en anexo A).
- Elevada calidad del acabado.
- Gran facilidad de aplicación y rápido secado.
- Recomendable para cualquier tipo de aplicación industrial de calidad.
- Producto para ser aplicado en instalaciones que cumplan la Directiva 1999/13/CE.
- Aplicable también como barniz, sin pigmentar, sobre fondo bicapa. En este caso es muy recomendable la adición del **Aditivo UV**.
- Alta resistencia química al aceite motor, gasoil, agua osmotizada, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, NaOH y HCl.

## CARACTERÍSTICAS DE ACRY-PUR 901-G

<b>Aspecto</b>	Liso	
<b>Brillo</b>	>94% a 60°, >84% a 20°	
<b>Peso específico del Ligante</b>	1,0 kg/l a 20°C	
<b>Contenido en sólidos (ligante)</b>	48-52% (peso)	40-44% (volumen)
<b>Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)</b>	45-55% (peso)	40-45 % (volumen)
<b>VOC listo al uso</b>	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
<b>Espesor film seco</b>	40-50 micras (2 capas)	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante</b>	630-830 m <sup>2</sup> /l	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución</b>	400-450 m <sup>2</sup> /l	
<b>Categoría corrosividad sistema 6041+901G</b>	C5 Medio (180µm+60µm)	


## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE





	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Piezas plásticas	--	--	--
Acero	--	--	--
Acero galvanizado	--	--	--
Aluminio	--	--	--
<b>IMPRIMACIONES</b>			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

## APLICACIÓN



T(°C)	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Relación de mezcla Disolac/Ligante (en peso)	30/70	
	Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)	Pigmentados	Barniz
		3:1	2,2:1 (46% en peso)
Aplicación Electroestática (en volumen)			

	Aplicación	% disolvente (Vol.)	Viscosidad - 20°C (Ford Cup 4)	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	Nº de Capas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	20-30%	19"-22" F/4 20°C	2-2,5	---	1,3-1,5	2x25	5'-10' 20°C
	Pistola de gravedad HVLP	20-30%	19"-22" F/4 20°C	2-2,2	---	1,3-1,5	2x25	5'-10' 20°C
	Pistola de succión	20-30%	19"-22" F/4 20°C	3-3,5	---	1,3-1,8	2x25	5'-10' 20°C
	Pot life	3,5-4h (E9005)						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

### SECADO

 TEMPERATURA	 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	2h-2h30'	3h-3h30'
60° C	30'	---

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFEECTO
Cráteres	<b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b>	Protección de la película de contaminaciones externas.	Anti-cráter; protección de la película.
Resistencia a la intemperie /filtros UV	<b>Aditivo UV</b>	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	<b>Flow Additive</b>	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Secado rápido	<b>E9006</b>	Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.	Reducción del tiempo de secado.
Secado lento	<b>E9003</b>	Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.	Incrementa el tiempo de secado.
Desengrasado	<b>DIS226 DA93</b>	DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

## ANEXO A

Tabla de Brillo (ángulo de 60°)

ACRY PUR 901G	ACRY PUR 901M	E9005 (en volumen sobre color)	BRILLO (^60°)	CATEGORÍA
100	0	3:1	>94	BRILLANTE
70	30	3:1	85-90	SEMIBRILLANTE
50	50	3,5:1	70-85	SATINADO
30	70	4:1	30-55	SATINADO
0	100	5:1	<15	MATE

Grado de brillo obtenido mediante la relación de mezcla Base Pigmentada / Ligante (30/70).  
El grado de brillo depende del color aplicado, espesor seco, sustrato, temperatura de secado...

*Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.*

*La información incluida en esta documentación se base en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas las versiones anteriores.*

*Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura. Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico*