

PRIMAPUR 9041

Apprêt acrylique 2K

PRODUITS

Apprêt	PRIMAPUR 9041
Durcisseur	E-9005
	E-9006
Diluant	SOLV UNIVERSAL 5

DESCRIPTION ET PROPRIETES

- PRIMAPUR 9041 est un apprêt polyuréthane à 2 composants destiné aux réparations dans le secteur des véhicules de transport.
- PRIMAPUR 9041 possède un excellent pouvoir isolant et une très bonne adhérence sur différents mastics, apprêts et peintures bien secs et poncés.

CARACTERISTIQUES DU PRIMAPUR 9041

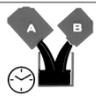
Nature	Acrylique 2 composants
Couleur	Gris clair
Poids spécifique	1,6 kg/l à 20°C
Catégorie de résistance à la corrosion du système 6041+9041+800G (ISO 12944)	C5 Bas (120µm+40µm+50µm)

	<i>Haut pouvoir garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>	
Epaisseur du film sec :	70-90 microns	50 microns	30 microns	Par couche
Extrait sec :	73%	64%	64%	Mélange d'application
VOC :	438 g/l Primapur 9041 472 g/l	535 g/l	533 g/l	Mélange d'application
Rendement :	9 - 18 m ² /l	12 - 18 m ² /l	16 - 18 m ² /l	Par couche

PREPARATION DE LA SURFACE

	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P240/P400	DA93
Parts plastiques	--	--	--
Acier	--	--	--
Acier galvanisé	--	--	--
Aluminium	--	--	--

PROPORTION DE MÉLANGE

		Haut pouvoir garnissant		Isolant		Mouillé sur mouillé	
		Vol	Poids	Vol	Poids	Vol	Poids
	PRIMAPUR 9041	4	100	4	100	3	100
	Durcisseur	1	15	1	15	1,5	30
	PU74 standard	0 / 10%	0	1	14	-	-
	F/4 à 20°C	50''		19''		16''	
	E-9005	20' - 40' (*)		20' - 40'		15'	
	E-9006	15' - 35' (*)		15' - 35'		10'	

(*) Données de pot life en ajoutant 5% de diluant.

METHODE D'APPLICATION

		<i>Haut pouvoir garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>
	HVLP	1,7 - 1,9 mm	1,5 - 1,7 mm	1,3 - 1,4 mm
		2,5 - 3 bar	2 - 2,5 bar	2 - 2,5 bar
	Couches	2	2	1 - 2
	20°C	5'	5'	3'

SECHAGE

		<i>Haut pouvoir garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>
	E-9005	-	-	Min 15' Max 60'
 20°C	E-9005	2 h	1,5 h	> 1 h *
	E-9006	1,5 h	1 h	-
 60°C	E-9005	30'	30'	-
 OC - 80cm	FLASH OFF	5'	5'	-
	FULL BAKE	7'	7'	-

(*) Il peut être poncé après 15' à 20°C en cas de défauts superficiels

PONÇAGE

		<i>Haut pouvoir garnissant</i>	<i>Isolant</i>	<i>Mouillé sur mouillé</i>
 ORBITE 3 - 5	INITIAL	P360	P400	-
	FINAL	P600	P600	SANDING PAD MICROFINE
	INITIAL	P600	P600	-
	FINAL	P800	P800	P1000

ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT

- Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit

SECURITE

- Consulter l'étiquette du produit
- Pour plus d'information consulter les fiches de sécurité.
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail telles que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
- Conserver entre +5°C et +30°C

GARANTIE

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir

Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.

Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.

*Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur.
Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.*