

GRS Deltron Kunststoffhaftvermittler **D816 D820 D8420**

Produktdatenblatt RLD165V

Produkte

Kunststoffhaftvermittler	D816 (grau), D820 (transparent),
	D8420 (transparent, Aerosol)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



Produktbeschreibung

D816, D820 und D8420 sind spritzfertige Kunststoffhaftvermittler zur Verwendung auf folgend blanke Kunststofftypen/-untergründe:

Haftgrund Untergründe

D816 PC, ABS, PUR/RIM

D820 transparent PA, PP/EPDM, PVC, PPO, PMMA

D8420 siehe D820, weil gleiches Material als Spraydose

Siehe auch Datenblatt zu Substrate RLD241V

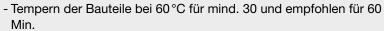
Seite 1/4 Juni 2013

Prozessbeschreibung

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



Bitte beachten Sie, dass die sehr sorgfältige Reinigung mit geeigneten Mitteln von Kunststoffuntergründen unbedingt erforderlich ist.





- Reinigung mit wässrigen Lösungen

- Reinigung mit D8434 (Kunststoffreiniger), bei rauer Oberfläche der Bauteile verwenden Sie geeignete Reinigungshilfen (z.b. Nylonbürste/ Schleifpad o.ä.)



- Nach dem Reinigungsvorgang die Bauteile nochmals gut ablüften lassen (Bei Raumtemperatur z.B. über Nacht oder 30-40 Min. bei 60 °C)

- Vor der Beschichtung wird der Anti-Static Reiniger D846 empfohlen



Oberflächenschäden an einem Kunststoffbauteil können mit geeigneten PPG Spachtelmassen ausgebessert werden.

Iviplast 66 (A652) ist ein Spachtel mit hoher Flexibilität und guter Haftung. Anwendbar auf harten und verformbaren Kunststoffen.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



entfällt weil spritzfertig



entfällt weil 1K Produkt



entfällt weil spritzfertig

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG				
>11	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)	
	Sata RP 3000/4000	1,3	2,0-2,5 bar	
	DeVilbiss GTI Pro	1,3-1,4	2,0-2,5 bar	
	Anest Iwata WS 400	1,3-1,4	2,0 bar	
	D816: 2 D820: 1-2 D8420: 1-2 (Spraydose vor Anwendung gründlich schütteln)			



Ablüftzeiten: 5-10 Min. zwischen den Spritzgängen (entfällt bei

D820/ D8420).

Vor Überlackierung von D816 40 Min. bei 20 °C. Vor Überlackierung D820/D8420 30 Min. bei 20 °C.



entfällt

Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: D816 15–25 μm / D820 3–7 $\mu m.$

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!

Make it happen. With PPG



SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG



nicht erforderlich



nicht erforderlich



entfällt weil NiN Verfahren



Die vorbereitete Oberfläche kann mit allen gängigen PPG Füllern und Decklacken überarbeitet werden.

Füller oder Decklacke gemäß den Empfehlungen gegebenenfalls elastifizieren!

Make it happen. With PPG





Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

PPG Deutschland Sales & Services GmbH Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601 E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com www.ppgrefinish.com